

ADLER®

METAL İŞLEME SAN. VE TİC. A.Ş.

Profesyonellere
İdeal Çözümler..

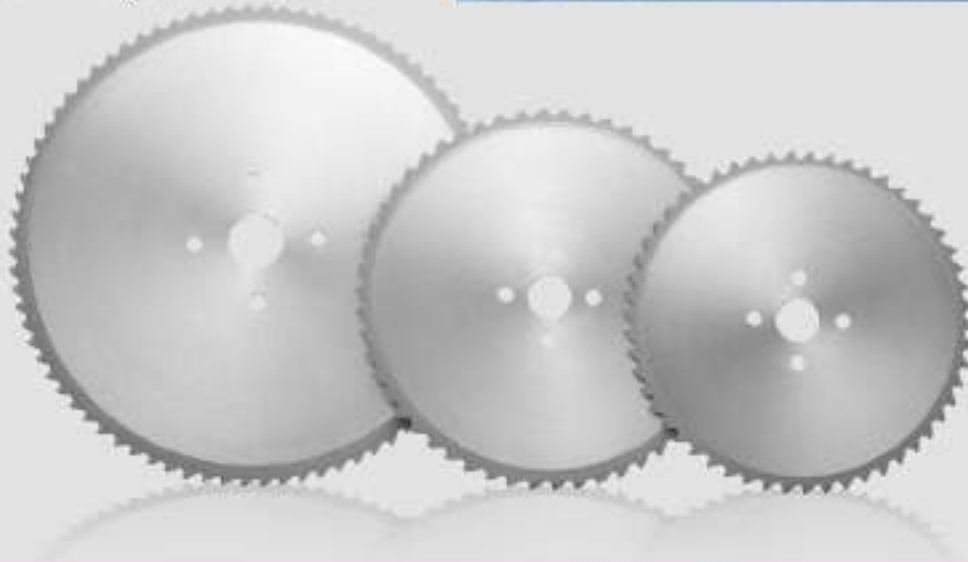
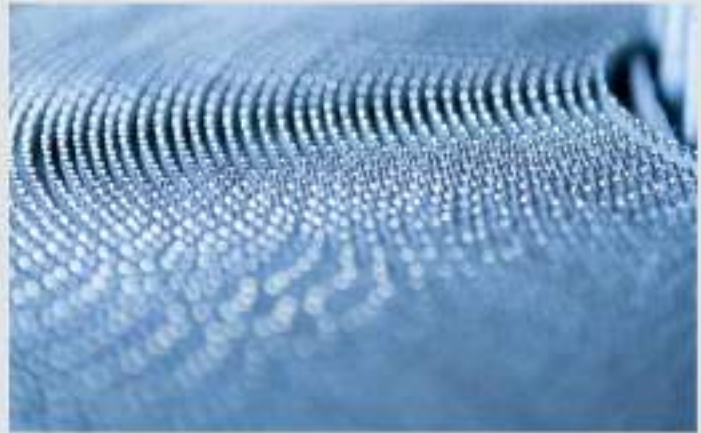
Made In Germany

Şerit Testere Üretiminde Profesyoneller İçin İdeal Çözümler Sunuyoruz...

Firmamız Almanya'da üretilen ADLER marka şerit testerelelerin Türkiye mümessili olup kaynaklız top şeklinde ve istenilen ölçülerde kaynaklı olarak her bölgeye dağıtımını yapmaktadır.

Ayrıca ürün grubumuzda hızlı kesim tct karbür daire testereleler, palet kesiminde kullanılan testereleler ve diğere sektörlerde kullanılan kağıt,kumaş,gıda testerelelerimizde yer almaktadır.

Almanya'da yerleşik Mubea firmasının Türkiye distribütörü olarak disk yay ürün grubu, kendi imalatımız olan şerit testere ölçüm aletleri ürünlerini de ekleyerek faaliyet alanımız geliştirilmiştir.





İÇİNDEKİLER	KOD	SAYFA
Bi-Metal Şerit Testereler	ADL 1101, ADL 1102, ADL 1103, ADL 1104, ADL 1110, ADL 1201, ADL 1202, ADL 1109, ADL 1111, ADL 1107, ADL 1108, ADL 1401, ADL 1403, ADL 1404, ADL 1405, ADL 1406	5-7
Karbür Uçlu Şerit Testereler	ADL 1401, ADL 1403, ADL 1404, ADL 1405, ADL 1407, ADL 1408	7-8
Şerit Testere Diş Şekilleri		9
Özel Kaplamalı Şerit Testereler	ADL 2403 ORION NANO, ADL 2496 HYDRA NANO, ADL 2109-M42 NANO, ADL 2120-M42 NANO, ADL 2104-M42 NANO, ADL 2110-M42 NANO, ADL 2111-M42 NANO, ADL 2202 MS1 NANO	10
Dolu ve Boru Malzemelerin Kesilmesi		11
Dolu ve Boru Malzemeler İçin Hatve Seçimleri		12
Tavsiye Edilen Kesme Hız Değerleri		13-14
Daire Testereler Çizelgesi		15-16
HSS-TIALN-TIN Daire Testereler		17
TUBETOP Karbür Daire Testereler		18
SUS TOP Karbür Daire Testereler		19
FLYING TOP Karbür Daire Testereler		19
SOLID TOP Karbür Daire Testereler		20
ORBITAL TOP Karbür Daire Testereler		20
Gıda, Sünger, Plastik ve Kumaş Testereleri		21
Palet Kesen Testereler		22
Gerginlik Ölçüm Cihazı		22
Mubea Tabak Yayıları		23-24

			ADL 1101	ADL 1102	ADL 1103	ADL 1104	ADL 1110	ADL 1201	ADL 1202	ADL 1109	ADL 1112	ADL 1107	ADL 1108	ADL 1401	ADL 1403	ADL 1404	ADL 1408	ADL 1406
1	GENEL YAPI OTOMAT ÇELİKLERİ	1.0037 ST37 S235JR 1.0040 ST44 S275J2G3 1.0301 C10 1.0721 10S20									HUL							
2	GENEL YAPI İSLAH ÇELİKLERİ	1.0050 ST50 E295 1.0060 ST60 E335 1.0501 C35 1.0503 C45									HUL							
3	SEMENTASYON ÇELİKLERİ	1.7131 16MnCr5 1.7225 42CrMo4 1.8159 51CrV4 1.6582 34CrNiMo6																
4	RULMAN ÇELİĞİ ALAŞIMSIZ KARBON ÇELİĞİ BİLYA ÇELİĞİ	1.3505 100Cr6 1.1663 C125W																
5	YÜKSEK HIZ ÇELİĞİ	1.3343 S6-5-2 1.3247 S2-10-1-8																
6	SOGUK İŞ TAKIM ÇELİĞİ	1.2436 X210CrW12 1.2379 X153CrVMoV12																
7	ALAŞIMLI KARBON	1.2311 40CrMnMo7 1.2714 56NiCrMoV7 1.2344 X40CrMnV51 1.8504 34CrAl6																
8	PASLANMAZ ÇELİKLERİ	1.4301 X10CrNi1810 1.4462 X2CrNiMoN22 1.4571 X6CrNiMoTi17																
9	DAYANIKLI ÇELİK	1.4841 X15CrNiSi25 2.4816 NiCr15Fe																
10	NIKEL ALAŞIMLAR	2.4608 NiCr19NbMo 2.4610 NiMo16Cr16Ti 2.4632 NiCr20Co18Ti																
11	DÖKMEDEMİR DÖKÜM	0.6020 GG-20 0.6030 GG-30 0.7070 GGG-70																
12	TİTAN-BRONZ ALUMİ BRONZ-AMPCO	1.7065 Ti 3.7115 TiAl5Sn2F79																
13	ALUMİNYUM ALAŞIMLAR	EN AW-1200 AL99 EN AW-6082 Al Si1MgMn EN AC-AMg5Si																
14	PIRİNC	2.0321 CuZn37 2.0402 CuZn40Pb2 2.0550 Cu Zn 40 Al2																
5	ÖZEL MATERYALLER																	
Fe	DEMİR DİŞİ METALLER																	

ADLER BiMetal M42S
ADL 1101

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

- Küçük dolu malzemelerin ve profillerin kesimi için
- 1400 N/mm² mukavemete kadar

Boyutlar mm	Dişler				
	4	6	10	14	18
6 x 0,9			5-0	5-0	
10 x 0,9			5-0	5-0	
13 x 0,65			5-0	5-0	5-0
20 x 0,9				5-0	5-0
27 x 0,9	5-0	5-0		5-0	

5-0= Standart diş 0°

ADLER BiMetal M42K
ADL 1102

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

- Bir çok malzemeyi kesmek için
- 1400 N/mm² mukavemete kadar

Boyutlar mm	Dişler		
	3	4	6
6 x 0,9			K-2
10 x 0,9		K-2	K-2
13 x 0,65		K-2	K-2
13 x 0,9	K-2	K-2	K-2
20 x 0,9	K-2		K-2
27 x 0,9	K-2		

K-2 = Kenca diş 10° pozitif

ADLER BiMetal M42V
ADL 1103

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

- Profil ve boruların kesimleri
- 1400 N/mm² mukavemete kadar

Boyutlar mm	Dişler					
	3/4	4/5	5/6	6/10	6/12	10/14
6 x 0,9						V-0
10 x 0,9						V-0
13 x 0,65			V-0*	V-0	V-0	V-0
13 x 0,9				V-0	V-0	V-0
20 x 0,9		V-0	V-0	V-0	V-0	V-0
27 x 0,9	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0
34 x 1,1	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0
41 x 1,3	V-0	V-0	V-0	V-0		

V-0= Değişken diş 0° *opsiyon

ADLER BiMetal M42 SV
ADL 1104

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

- Orta ve büyük kesitli değişken malzeme türleri için
- Alüminyumdan paslanmaz çelığe kadar
- 1400 N/mm² mukavemete kadar

Boyutlar mm	Dişler					
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
20 x 0,9						V-2
27 x 0,9			V-2	V-2	V-2	V-2
34 x 1,1		V-2	V-2	V-2	V-2	V-2
41 x 1,3		V-2	V-2	V-2	V-2	V-2
54 x 1,3		V-2	V-2	V-2	V-2	V-2
54 x 1,6	V-2	V-2	V-2	V-2	V-2	V-2
67 x 1,6	V-2	V-2	V-2			
80 x 1,6	V-2	V-2				

V-2 = Değişken diş 10° pozitif

ADLER BiMetal M42 SV SG
ADL 1110

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir. Özel olarak taşlanmış değişken diş yapısına sahiptir.

Malzeme kodu 1.3247

- Çeşitli malzeme türlerinin orta ve büyük kesitlerin kesimi için
- Taşlanmış diş yapısı sayesinde pürüzsüz yüzey ve uzun şerit testere ömrü.

Boyutlar mm	Dişler			
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9			V2	V2
34 x 1,1		V2	V2	V2
38 x 1,1		V2	V2	V2
54 x 1,3		V2	V2	V2
54 x 1,6	V2	V2	V2	V2
67 x 1,6	V2	V2	V2	
80 x 1,6	V2	V2		

V-2= Değişken diş 10° taşlanmış pozitif diş



ADLER BiMetal M51 SV ADL 1201

Bi-metal şerit testere HSS M51'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

• 1700 N/mm² mukavemete kadar dolu çelik malzemenin kesiminde

• Zor malzemeleri kesmek için geliştirildi.

Boyutlar mm	Dişler					
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,9				V-3	V-3	V-3
34 x 1,1				V-3	V-3	V-3
41 x 1,3			V-3	V-3	V-3	V-3
54 x 1,6		V-3	V-3	V-3		
67 x 1,6	V-3	V-3	V-3	V-3		
80 x 1,6	V-3	V-3	V-3*			

V-3= Değişken diş yaklaşık 15° pozitif

ADLER BiMetal M51 SV SG ADL 1202

Bi-metal şerit testere HSS M51'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

• 1700 N/mm² mukavemete kadar yüksek alaşımı sert ve dolu malzemeler için geliştirildi.

• Kusursuz diş adımı

• Aşırı pozitif eğim açısı

Boyutlar mm	Dişler				
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9				V-3	V-3
34 x 1,1				V-3	V-3
41 x 1,3			V-3	V-3	V-3
54 x 1,6		V-3	V-3	V-3	V-3
67 x 1,6	V-3	V-3	V-3	V-3	
80 x 1,6	V-3	V-3	V-3*		

V-3= Değişken diş yaklaşık 15° pozitif

ADLER BiMetal M51 PS ADL 1220

HSS M51'den yapılmış bir metal şerit testere bıçakları.

Malzeme kodu 1.3247

• Katı malzemeler ve yapılar için evrensel uygulama

• Yüksek kalite özellikle minimum miktarda soğutma yağlaması ile kesim. (mçç)

Boyutlar mm	Dişler	
	2/3	3/4
34 x 1,1	V-7	V-7
41 x 1,3	V-7	V-7
54 x 1,6		V-7
67 x 1,6	V-7	V-7

V-7= Değişken diş 7° pozitif

ADLER BiMetal M42 PS1 ADL 1120

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

• Küçük ve orta ölçekli mafsallı makinalar için

• 1400 N/mm² mukavemeli yumuşak ve orta sertlikteki pelikler için

• Küçük ve orta büyüklükte kiriş ve profillerin tekli veya paket kesimi için

Boyutlar mm	Dişler				
	2/3	3/4	4/6	5/7	6/11
20 x 0,9					V7
27 x 0,9		V7	V7	V7	V7
34 x 1,1	V7	V7	V7	V7	
41 x 1,3	V7	V7	V7		
54 x 1,6		V7	V7		
67 x 1,6	V7	V7	V7		

V-7= Değişken diş 5°-7° pozitif

ADLER BiMetal M42 PS2 ADL 1109

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

• Orta ve büyük yapı çelikleri, borular ve profillerin bağ kesiminde

• Özel diş yapısı sayesinde diş kırılması azalır.

Boyutlar mm	Dişler	
	2/3	3/4
34 x 1,1		V-4
41 x 1,3	V-4	V-4
54 x 1,6	V-4	V-4
67 x 1,6	V-4	V-4

V-4= Değişken diş 5° Pozitif eğim açısı, özel ajartırılmış diş formu

ADLER BiMetal M42 ALU1
ADL 1107

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

- Açın keskin dişleriyle özel tasarım
- Alüminyum kesim için geliştirildi
- Standart diş adımı

Boyutlar mm	Dişler		
	3	4	6
10 x 0,9		K-2	K-2
13 x 0,65		K-2	K-2
13 x 0,9	K-2	K-2	K-2
20 x 0,9	K-2		
27 x 0,9	K-2		

K-2: Kanca diş 10° pozitif

ADLER BiMetal M42 ALU2
ADL 1108

Bi-metal şerit testere HSS M42'den imal edilmiştir.

Malzeme kodu 1.3247

- Açın keskin dişleriyle özel tasarım
- Alüminyum kesim için geliştirildi
- Değişken diş adımı

Boyutlar mm	Dişler	
	2/3	3/4
27 x 0,9	V-2	V-2
34 x 1,1	V-2	V-2

V-2 = Değişken diş 10° pozitif

ADLER TRICARBIDE
ADL 1401

Karbür uçlu şerit testere üçlü talaş ucu geometrisine sahip yüksek dirençli elmaslardan yapılmıştır.

- Kesilmesi zor paslanmaz çelik, titanyum alaşımlar, alüminyum bronz ve amçoc gibi zor malzemelerin kesiminde

Boyutlar mm	Dişler					
	0,25/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,9				V	K	V
34 x 1,1				V		
41 x 1,3			V	V		
54 x 1,6			V	V		
67 x 1,6	V	V	V	V		

V= Pozitif Değişken diş K= Pozitif kanca diş

ADLER ORICARBIDE
ADL 1403

Karbür uçlu şerit testere çoklu talaş ucu geometrisine sahip yüksek dirençli elmaslardan yapılmıştır.

- Dolu çelik malzemelerinin ve demir dışı alaşımların yüksek verimli kesimi için tasarlanmıştır.

Boyutlar mm	Dişler				
	0,25/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9				V	V
34 x 1,1			V	V	V
41 x 1,3			V	V	V
54 x 1,6			V	V	V
67 x 1,6	V	V	V	V	V
80 x 1,6	V		V		

V = Pozitif Değişken diş

ADLER ORISUPERCARBIDE
ADL 1404

Karbür uçlu şerit testere çoklu talaş ucu geometrisine ve negatif talaş açısına sahip yüksek dirençli elmaslardan yapılmıştır.

- Yüzeyi sertleştirilmiş malzemelerin ve sert krom piston koilleri için kesimi için mükemmeldir.

Boyutlar mm	Dişler		
	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,9		VN	VN
34 x 1,1		VN	VN
41 x 1,3	VN	VN	VN
54 x 1,6	VN	VN	VN

VN= Değişken diş negatif

ADLER NEPCARBIDE ADL 1408

Karbür uçlu şerit testereleler çoklu talaş ucu geometriye sahip yüksek dirençli elmaslardan yapılmıştır.

- Kesilmesi zor aşındırıcı demir dışı malzemeler, bakır alaşımlar dökme alüminyum, alüminyum bronz gibi.

Boyutlar mm	Dişler					
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4	
20 x 0,9				K		
27 x 0,9			V	K		V
34 x 1,1		V	V	K		V
41 x 1,3		V	V			V
54 x 1,3		V	V			
67 x 1,6	V	V	V			
80 x 1,6	V					

V = Değişken diş, K = fanca diş profil

ADLER HYDCARBIDE ADL 1406

Karbür uçlu şerit testereleler çoklu talaş ucu geometriye sahip yüksek dirençli elmaslardan yapılmıştır.

- Kesilmesi zor, aşındırıcı demir dışı malzemeler, titanyum alaşımlar paslanmaz çelik, grafit yüksek gerilime sahip metaller

Boyutlar mm	Dişler					
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4	
20 x 0,9				V-S		V-S
27 x 0,9			V-S	V-S		V-S
34 x 1,1		V-S	V-S			V-S
41 x 1,3		V-S	V-S			
54 x 1,3		V-S	V-S			
67 x 1,6	V-S	V-S	V-S			
80 x 1,6	V-S	V-S				

V-S = Değişken diş, özel ayarlanmış diş formu.

ADLER ZENCARBIDE ADL 1409

Çoklu talaş geometrisi, kesme işleminde optimum talaş bölünmesini sağlar. Bu, uzun bir servis ömrü sağlar ve diş kırılmalarını önler.

Ayrıca son derece yüksek ilerleme hızları, önemli ölçüde azaltılmış kesme süreleri ve maksimum bıçak ömrü için C-TEC ile kaplanmıştır.

- Standart çelikler, paslanmaz çelikler, demir dışı metaller

Boyutlar mm	Dişler					
	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27x0,90						K
34x1,10				K	K	K/C-TEC
41x1,30				K/C-TEC		K/C-TEC
54x1,30				K/C-TEC		
67x1,60	K/C-TEC	K/C-TEC	K/C-TEC			K/C-TEC
80x1,60	K/C-TEC	K/C-TEC	K/C-TEC			

V-S = Değişken diş

ADLER PROCARBIDE ADL 1407

Ayar dişli karbür uçlu şerit testere bıçağı. Özellikle demir dışı dökümhanelerdeki testere işleri için döküm uzmanı.

- Alüminyum ve bronzdan yapılmış dökümler.

Boyutlar mm	Dişler					
	3					
13x0,90						H
20x0,90						H
27x0,90						H

H = fanca diş

Bi-METAL NEDİR ?

Bi-metal şerit testere bıçakları birbirine bağlı iki ana bileşenden oluşmaktadır. İlk olarak şerit testere bıçaklarının son derece esnek bir astar malzemesi vardır. Bu malzeme özel krom ve molibden oluşur, aşınma kalıdır ve 50 HRC'lik bir sertliğe kadar dayanabilir. Bi metal şerit testeresinde ikinci önemli bileşen ise, M42 (1.3207) veya M51 (1.3207) olmak üzere iki farklı kaliteden oluşan HSS malzemedir. Bu bileşenlerin her ikisinin de - yüksek kaliteli astar malzemesi ve en iyi şekilde sertleştirilmiş HSS şeridinin bir elektron demeti kaynak tekniği kullanılarak ayrılmaz bir şekilde bağlanması sonucu M42 Bi-metal testere oluşmaktadır.

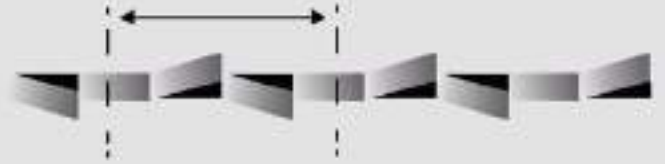


Diş Şekilleri

Maksimum kesme performansını ve takım ömrünü sağlayabilmek için, diş sayısı ve kaliteli testere seçiminin yanı sıra diş şeklinde büyük ölçüde önem taşımaktadır. Testere dişinin geometrisi kesilecek hammaddeye uygun olduğunda çok iyi kesme değerleri elde edilir.

Standart Diş

0° açılı (S) ve pozitif açılı (K) olmak üzere iki çeşittir. 0° açılı (S) şekli diş, genel uygulamalarda küçük ve orta kesitli dolu malzemelerin, boruların ve platinaların kesilmesinde kullanılır. Pozitif açılı (K) şekli diş, uzun talaş çıkaran, düşük karbon ihtiva eden çeliklerin orta ve büyük kesitleri ile demir dışı metallerin kesiminde kullanılır.



Değişen Diş

Bu diş şeklinde dişler grup olarak farklı diş sayıları şeklinde diziliş gösterirler. Değişken diş şekli sayesinde, kesme sırasında oluşan titreşim ve gürültü azaltılmış, kesilen yüzeyin kalitesi ve takım ömrü arttırılmıştır. Birçok farklı kesitin ve dolu malzemelerin kesilmesinde kullanılır.



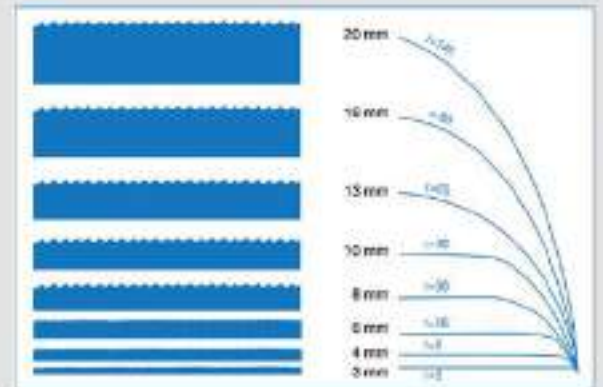
Diş Sayıları ve Diş Şekilleri ile İlgili Tavsiyeler

Kesme işleminde istenilen sonuçların alınabilmesi ve optimum maliyet ve takım ömrü değerlerine ulaşılabilmesi için doğru seçim çok önemlidir.

- Diş sayısı olması gerekenden küçük olursa, düzensiz bir kesim oluşur. Talaş kesme hattı boyunca sıkışır. Fazla sürtünmeden dolayı takım ömrü azalır.
- Diş sayısı olması gerekenden büyük olursa, dişe karşılık gelen kesme basıncı artacağından, dişler çatlayarak kırılmaya başlar ve takım ömrü azalır.
- En uygun diş sayısını belirlemek için tecrübe ile edinilmiş bilgiler ışığında hazırlanan tablolarımızı kullanabileceğiniz gibi, en az üç dişin kesmede temas halinde olmasını sağlayacak şekilde diş sayısı belirleyebilirsiniz.

Dekopaj Kesiminde Testere Geniřlięi Seçimi

Dekopaj kesiminde keseceğiniz malzemede oluşturulacak minimum radyüse göre seçilecek band genişliği yan tarafta verilmiştir.





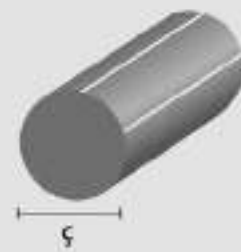
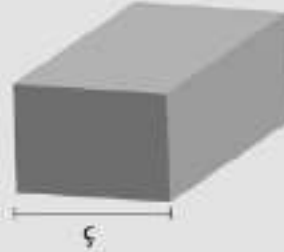
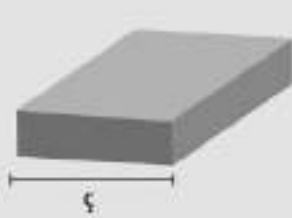
ÖZEL KAPLAMALI METAL ŞERİT TESTERELER

KARBÜR ŞERİTLER	Ölçüler mm	Dış				
		0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4
ADL 2403 ORION NANO Çoklu çip geometrisi TIALN kaplamalı	41 x 1,30			V	V	V
	54 x 1,30			V	V	
	54 x 1,60		V	V	V	V
	67 x 1,60		V	V	V	
	80 x 1,60	V		V		
V- Değişken dış pozitif						
ADL 2406 HYDRA NANO Ayarlı özel geometri TIALN kaplamalı	41 X 1,30			V-S	V-S	
	54 X 1,30			V-S	V-S	
	54 X 1,60			V-S	V-S	
	67 X 1,60			V-S		
	80 X 1,60			V-S		
V-S - Değişken dış pozitif ayarlanmış						

BI-METAL ŞERİTLER	Ölçüler mm	Dış					
		0,75/1,25	1/1,3	1/4,2	2/3	3/4	4/6
ADL 2109-M42 NANO	41 x 1,30				V-4	V-4	
	54 x 1,60				V-4	V-4	
	67 x 1,60				V-4	V-4	
V-4 - Değişken dış 7° pozitif özel ayarlı							
ADL 2120-M42 NANO	41 x 1,30				V-7	V-7	
	54 x 1,60				V-7	V-7	V-7
	67 x 1,60				V-7	V-7	
V-7 - Değişken dış pozitif 7°							
ADL 2104-M42 NANO	41 x 1,30			V-2	V-2		
	54 x 1,30			V-2	V-2		
	54 x 1,60			V-2	V-2		
	67 x 1,60			V-2	V-2		
	80 x 1,60	V-2		V-2			
V-2 - Değişken dış 10° pozitif							
ADL 2110-M42 NANO Özel taşlanmış dişler	41 x 1,30			V-2	V-2	V-2	
	54 x 1,30			V-2	V-2		
	54 x 1,60			V-2	V-2	V-2	
	67 x 1,60			V-2	V-2		
	80 x 1,60			V-2			
V-2 - Değişken dış 10° pozitif							
ADL 2111-M42 NANO Özel taşlanmış dişler	41 x 1,30				V-3		
	54 x 1,30				V-3		
	54 x 1,60		V-3		V-3		
	67 x 1,60		V-3				
V-3 - Değişken dış 15° pozitif							
ADL 2202-M51 NANO Özel taşlanmış dişler	41 x 1,30			V-3	V-3		
	54 x 1,60		V-3	V-3	V-3		
	67 x 1,60	V-3	V-3	V-3	V-3		
	80 x 1,60	V-3	V-3				
V-3 - Değişken dış 15° pozitif							

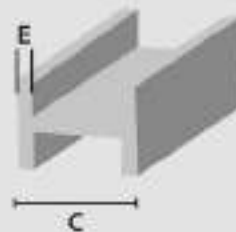
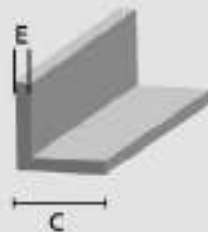
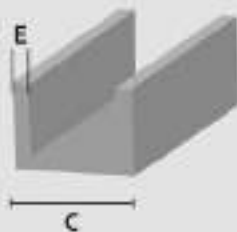
Dolu Malzemelerin Kesilmesi

Çap (mm)	Standart Diş		Çap (mm)	Değişken Diş	
	Diş Sayısı ve Şekli			Diş Sayısı ve Şekli	
<12	14S		<25	10 / 14V	
12 - 30	10S		20 - 40	8 / 12V	
30 - 50	8S		25 - 70	6 / 10V	
50 - 80	6S		35 - 90	5 / 8V	
80 - 100	4K		50 - 100	4 / 6SV	
110 - 200	3K		80 - 150	3 / 4SV	
200 - 350	2K		120 - 350	2 / 3SV	
300 - 700	1.25K		120 - 350	1.33 / 2SV	
>700	0.75K		>500	0.75 / 1.25SV	



Boru Malzemelerin Kesilmesi

En Kalınlığı (mm)	Kalınlık veya Çap (mm)											
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500	750	1000
2	32	24	18	18	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10	5/8	5/8
3	24	18	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6
4	18	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/10	6/10	5/8	4/6 0"	4/6	4/6
5	18	10/14	10/14	10/14	6/10	6/10	6/10	5/8	4/6 "	4/6 0"	4/6	4/6
6	14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 "	4/6 0"	3/4	3/4
8		6/10	6/10	8/12	5/8	5/8	5/8	4/6 0"	4/6 "	3/4 0"	3/4	3/4
10		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 0"	4/6 0"	4/6 "	3/4 0"	3/4	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6+	4/6+	4/6+	4/6+	3/4+	3/4+	2/3	2/3
15			5/8	4/6+	4/6+	4/6+	3/4+	3/4+	3/4+	2/3	2/3	2/3
20			4/6+	4/6+	4/6+	4/6+	3/4+	3/4+	2/3+	2/3	2/3	2/3
30				3/4+	3/4+	3/4+	2/3+	2/3+	2/3+	2/3	1.33/2	1.33/2
50						3/4+	2/3+	2/3+	2/3+	1.33/2	1.33/2	1.33/2
75							2/3+	2/3+	1.33/2	1.33/2	1.33/2	1.33/2
100									1.33/2	0.75/1.25	0.75/1.25	0.75/1.25
150										0.75/1.25	0.75/1.25	0.75/1.25
200										0.75/1.25	0.75/1.25	0.75/1.25



Birden fazla kesimlerde 2 et kalınlığı alınır.

Dolu Malzemeler için Hatve Seçimi

MALZEME KESİTİ		ÇELİK 50 kg mm ²	ÇELİK 50-80 kg mm ²	ÇELİK 80-100 kg mm ²	ISLANMAZ ÇELİK	BAKIR VE ALÜMİNYUM	BRONZ	PIRİNÇ VE ÇİNKÜ ALAŞIMLAR
	10-15 mm	43		2.52	5	65		5
	15-20 mm	5433				65		5
	20-35 mm	8644				88		8
	35-55 mm	10	86		61	21	01	0
	55-80 mm	12	10	88		14	12	12
	80-105 mm	14	14	12	12	16	14	16
	105-125 mm	16	16	14	14	18	16	18
	125-145 mm	16	16	14	14	20	18	18

Boru ve Profil için Hatve Seçimi

BORU VE PROFİL									
	Boru ve Profil	10-25	20-35	35-55	55-80	80-105	105-125	125-145	145-145
D= T Cidar Kalınlığı A Çap	2 Diş Arasındaki Mesafe								
	D=01	3 mm	5 mm	6 mm	8 mm	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm
	D=0.05	5 mm	4 mm	5 mm	6 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
D=0.25	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	

Testere Çapına Göre Hatvelerin Karşılığı Olan Diş Sayıları

profil	solid	Ø																																								
		175	200	210	225	250	275	300	315	325	350	370	400	425	450	500	525	550	570	600																						
0.5	3	10	5	180	110	200	130	210	130	220	140	250	160	280	160	300	180	300	200	320	200	350	220	220	250	260	280	310	330	340	360	330										
1.0	4	20	6	140	90	160	100	160	110	180	120	200	128	220	140	220	160	240	160	250	170	280	180	280	190	310	200	320	220	350	230	260	410	270	440	280	450	300	480	320		
2.0	5	30	8	110	70	130	80	130	80	140	90	160	100	180	110	180	120	200	120	200	128	220	140	220	140	250	160	260	160	280	180	310	200	330	210	340	220	360	220	380	240	
3.0	5	50	3							140	90	160	100	180	110	180	120	200	120	200	128	220	140	220	140	250	160	260	160	280	180	310	200	330	210	340	220	360	220	380	240	
3.5	6	70	10							140	90	160	94	160	100	170	100	180	110	190	110	200	120	220	130	230	140	260	160	270	184	280	170	300	180	320	190					
5.0	8	90	12							120	80	120	80	128	80	140	90	140	90	160	110	160	110	180	120	200	130	210	140	220	140	220	150	240	160							
6.5	10	110	14																																							
7.5	10	130	14																																							
8.5	12	150	16																																							
9.5	12	160	18																																							
11.0	14	180	18																																							
12.0	14	200	20																																							
13.0	14	200	20																																							

ŞERİT TESTERELERDE TAVSİYE EDİLEN KESME HIZI DEĞERLERİ

Malzeme Grubu	DIN No	Malzeme No	BiMetal	Adlar Redline & Adlar Blackline	Soğutma Sıvısı (Bor Yağı)	Kesme Yağı (Pure Yağı)
Yapı Çelikleri	S 235 JR (ST37-2)	1.0037	60-80	80-105	01:10	var
	S 235 JR (ST44-2)	1.0044	60-80	80-105	01:10	var
	E 295 (ST 50-2)	1.0050	50-70	65-90	01:20	var
	E 360 (ST 70-2)	1.0070	50-70	65-90	01:20	var
	C 10 - C 15	1.0301 - 0401	60-90	78-120	01:10	var
	14NiCr14	1.5752	40-50	78-120	01:10	var
	21NiCrMo2	1.6523	45-55	60-70	01:10	var
	20CrMo5	1.7246	55-60	70-78	01:10	var
16MnCr5	1.7131	50-65	65-85	01:10	var	
Otamat Çelikleri	9520	1.6711	70-120	91-156	01:10	var
Nitruyasyon Çelikleri	34CrAl6	1.8504	20-35	26-45	01:20	yok
	34CrAl7	1.8550	20-35	26-45	01:20	yok
İslah Çelikleri	C 35 - C 45	1.0501 - 0503	55-75	70-100	01:20	yok
	41Cr4	1.7035	40-60	52-78	01:20	yok
	40Mn4	1.5038	50-65	65-85	01:20	yok
	42CrMo4	1.7225	35-50	45-65	01:20	yok
	36NiCr6	1.5710	50-60	65-78	01:20	yok
	24NiCr14	1.5754	40-60	52-78	01:20	yok
	34CrNiMo6	1.6582	35-50	45-65	01:20	yok
Rulman Çelikleri	100Cr6	1.3505	50-65	65-85	01:30	yok
	105Cr4	1.3503	50-65	65-85	01:30	yok
	100CrMn6	1.3520	40-50	52-65	01:30	yok
	100CrMo6	1.3536	25-35	33-45	01:30	yok
Yay Çeliği	65S7	1.8906	40-60	52-78	01:30	yok
	50CrV4	1.8159	40-60	52-78	01:30	yok
Aleşimsiz Karbon Çelikleri	C80W1	1.1525	40-55	52-72	01:30	yok
	C125W1	1.1560	35-45	46-60	01:30	yok
	C195W2	1.1645	40-50	52-65	01:30	yok
Soğuk İş Çeliği Aleşimli Karbon Çelikleri	105Cr5	1.2080	50-60	65-78	01:30	yok
	X210Cr12	1.2080	25-35	26-46	-	yok
	X10CrMoV51	1.2344	30-40	39-52	01:30	yok
	X210Cr12	1.2436	20-30	26-39	-	yok
	X160CrMoV12	1.2601	20-35	26-46	01:30	yok
	50NiCrMoV	1.2714	20-40	26-52	01:30	yok
	100CrMo5	1.2303	35-45	46-60	01:30	yok
	X32CrMoV33	1.2365	30-45	39-60	01:30	yok
	X155CrMoV121	1.2379	30-35	39-45	01:30	yok
	90MnCrV8	1.2842	35-45	46-60	01:30	yok
	40CrMnMo4	1.2311	20-30	26-39	01:30	yok
	40CrMnMo8-6-4v	1.2738	20-30	26-39	01:30	yok

ŞERİT TESTERELERDE TAVSİYE EDİLEN KESME HIZI DEĞERLERİ

Malzeme Grubu	DIN No	Malzeme No	Bimetal	Adler Redline & Adler Blackline	Soğutma Sıvısı (Bor Yağı)	Kesme Yağı (Pure Yağı)
HSS (Yüksek Hız Çelikleri)	S 6-5-2	1.3343	25-40	33-52	01:30	yok
	S 6-5-2-5	1.3243	25-40	33-52	01:30	yok
	S 18-0-1	1.3355	25-40	33-52	01:30	yok
	S 18-1-2-10	1.3265	25-40	33-52	01:30	yok
	S 3-3-2	1.3333	40-50	52-65	01:30	yok
	S 2-10-1-8	1.3247	30-40	39-52	01:30	yok
	S 10-4-3-10	1.3207	30-40	39-52	01:30	yok
Valf Çelikleri	X45CrSi 9 3	1.4718	30-40	39-52	01:20	var
	X45CrNiW18 9	1.4873	30-40	39-52	01:20	var
Yüksek Hız Çelikleri	CrNi2520	1.4843	25-40	33-52	01:10	var
	X20CrMoV12 1	1.4922	25-40	33-52	01:10	var
	X5NiCrTi2615	1.4980	25-40	33-52	01:10	var
	X12CrCoNi21 20	1.4971	20-30	26-39	01:10	var
	X20CrMoVW12 1	1.4935	30-35	39-46	01:10	var
Isıya Dayanıklı Çelikler	X10CrAl7	1.4713	20-30	26-39	01:10	var
	X15CrNiSi2520	1.4841	20-30	26-39	01:10	var
	X10CrSi6	1.4712	20-30	26-39	01:10	var
	X12NiCrSi3616	1.4864	15-25	20-33	01:10	var
Paslanmaz Çelikler	X5CrNi189	1.4301	25-35	33-45	01:10	var
	X10CrNiMoTi18	1.4571	25-35	33-45	01:10	var
	10	1.4006	25-35	33-45	01:10	var
	X10Cr13	1.4401	25-35	33-45	01:10	var
	X5CrNiMo1810	1.4021	25-35	33-45	01:10	var
	X20Cr13	-	-	-	-	var
Islah Edilmiş Çelikler (Gerilme Değerine Göre)	1000 - 1200Nmm ²	-	25-35	33-46	01:10	var
	1200 - 1400Nmm ²	-	25-30	33-39	01:10	var
	1400 - 1600Nmm ²	-	25-25	26-33	01:10	var
Çelik Dökümler	GS 38	-	50-60	26-33	01:50	yok
	GS 60	-	50-60	65-78	01:50	yok
Dökme Demirler	GG 15	-	40-50	52-65	-	yok
	GG 30	-	40-50	52-65	-	yok
	GTW 40	-	40-50	52-65	-	yok
	GTS 65	-	40-50	52-65	-	yok
	GGG 50	-	40-50	52-65	-	yok
Nikel Esaslı Alaşımlar	NiCr20TiAl	2.4631	15-20	20-33	01:10	var
	NiCr22FeMo	2.4972	15-25	20-33	01:10	var
Yüksek Isıya Dayanıklı Nikel Alaşımlar	Hastalloy C4	2.4611	-	20-30	01:10	var
	NiCr15Fe	2.4640	15-25	20-33	01:10	var
	Monel 400	2.4360	20-25	20-33	01:10	var
	Waspaloy	2.4645	15-20	20-26	01:10	var
Alüminyum Alaşımları	Al 99.5	3.0255	100-700	130-910	01:10	yok
	Al Mg 3	3.3535	100-700	130-910	01:10	yok
	AlMg3, 5Mn	3.3547	150-800	195-1040	01:10	yok
Bronz Titanyum Alaşımları	CuSn6	2.1020	70-100	91-130	01:50	yok
	GCuSn10	2.1050	70-100	91-130	01:50	yok
Alüminyum Bronz Alaşımları	Cu Al8	2.0920	50-70	65-91	01:30	yok
	CuAl8Fe3B	2.0920.60	40-50	52-65	01:20	var
Kızıl	G-CuSn10Zn	2.1086.01	70-100	91-130	01:50	yok
	G-CuSn5ZnPb	2.1096.01	70-100	91-130	01:50	yok
Pirinç	CuZn10	2.0230	80-300	104-390	01:50	yok
	CuZn31Si	2.0490	80-300	104-390	01:50	yok

DAİRE TESTERELER ÇİZELGESİ

Çap Kalınlığı	Delik Çapı	Merkez	HSS DAİRE TESTERE (HSS - T1N - T1ALN)					
			Dış Sayısı					
			T 3 Bw	T 4 Bw	T 5 Bw	T 6 C	T 7 C	T 8 C
175x1.2	32	75	180	140	110	90		70
175x1.5	32	75	180	140	110	90		70
175x2.0	32	75	180	140	110	90		70
200x1.0	32	100	200	160	130	100		80
200x1.2	32	100	200	160	130	100		80
200x1.5/1.6	32	90	200	160	130	100		80
200x1.8	32	90	200	160	130	100		80
200x2.0	25.4/32	90	200	160	130	100		80
200x2.5	32	90	200	160	130	100		80
210x2.0	32	90	210	160	130	110		80
225x1.2	32	100	220	180	140	120		90
225x1.5/1.6	32	90	220	180	140	120		90
225x1.8	32/40	90	220	180	140	120		90
225x1.9/2.0	32/40	90	220	180	140	120		90
225x 2.5	32	90	220	180	140	120		90
250x1.0	32	100	250	200	160	128	110	100
250x1.2	32	100	250	200	160	128	110	100
250x1.2/1.6	32	100	250	200	160	128	110	100
250x2.0	25.4/32/40	100	250	200	160	128	110	100
250x2.5	25.4/32/40	100	250	200	160	128	110	100
250x3.0	32	100	250	200	160	128	110	100
275x1.6	32	100	280	220	180	140	120	110
275x2.0	32/40	100	280	220	180	140	120	110
275x2.5	25.4/32/40	100	280	220	180	140	120	110
275x3.0	32/40	100	280	220	180	140	120	110
300x1.6	32/40	100	300	220	180	160	140	120
300x x2.0	32/40	100	300	220	180	160	140	120
300x2.5	32/38/40	100	300	220	180	160	140	120
300x3.0	32/40	100	300	220	180	160	140	120
315x1.6	32/40	100	300	240	200	160	140	120
315x2.0	32/40	100	300	240	200	160	140	120
315x2.5	32/40	100	300	240	200	160	140	120
315x3.0	32/40	100	300	240	200	160	140	120
315x3.5	32/40	100	300	240	200	160	140	120
325x2.0	32/40	120	320	250	200	170		128
325x2.5	32/40	120	320	250	200	170		128
325x3.0	40	120	320	250	200	170		128
350x1.8	32/40/50	120	350	280	220	180	160	140
350x2.0	32/40/50	120	350	280	220	180	160	140
350x2.5	32/40/50	120	350	280	220	180	160	140
350x3.0	32/40/50	120	350	280	220	180	160	140
350x3.5	32/40/50	120	350	280	220	180	160	140
370x2.5	40/50	120		280	220	190	160	140
370x3.0	32/40/50	120		280	220	190	160	140
370x3.5	40	120		280	220	190	160	140
400x2.5	40/50	120		310	250	200		160
400x3.0	40/50	120		310	250	200		160
400x3.5	40/50	120		310	250	200		160
400x4.0	50	120		310	250	200		160
400x2.5	40/50	120		320	260	220		160
425x3.0	40/50	120		320	260	220		160
425x3.5	50	120		320	260	220		160
425x4.0	50	120		320	260	220		160
450x2.5	40/50	140		350	280	230		180
450x3.0	40/50	130		350	280	230		180
450x3.5	40/50	130		350	280	230		180
450x4.0	40/50	130		350	280	230		180
500x3.0	40/50	130			310	260		200
500x3.5	40/50	130			310	260		200
500x4.0	40/50	130			310	260		200
500x5.0	40/50	130			310	260		200
525x3.5	50	140		410	330	270		210
525x4.0	50	140		410	330	270		210
550x4.0	90	140		440	340	280		220
550x5.0	50	140		440	340	280		220

DAİRE TESTERELER ÇİZELGESİ

STANDARD PROGRAM

Çap (mm)	Genişlik (mm)	Derinlik (mm)	Merkez (mm)	Diş Sayısı (mm)											
				T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T14	T16
200	1,0	32	100	200BW	160BW	130BW	100BW			80HZ		64HZ			
200	1,2	32	100	200BW	160BW	130BW	100BW			80HZ		64HZ			
200	1,5/1,6	32	90	200BW	160BW	130BW	100BW			80HZ		64HZ			
200	1,8	32	90	200BW	160BW	130BW	100BW			80HZ		64HZ			
200	2,0	25,4/32	90	200BW	160BW	130BW	100BW			80HZ		64HZ			
200	2,5	32	90	200BW	160BW	130BW	100BW			80HZ		64HZ			
210	2,0	32	90	210BW	160BW		110HZ		80HZ						
225	1,2	32	100	200BW	180BW	140HZ	120HZ		90HZ	80HZ					
225	1,5/1,6	32	90	200BW	180BW	140HZ	120HZ		90HZ	80HZ					
225	1,8/1,9	32/40	90	200BW	180BW	140HZ	120HZ		90HZ	80HZ					
225	2,0	32	90	200BW	180BW	140HZ	120HZ		90HZ	80HZ					
225	2,5	32	90	200BW	180BW	140HZ	120HZ		90HZ	80HZ					
250	1,2	32	100	250BW	200BW	160HZ	128HZ	110HZ	100HZ		80HZ		64HZ		
250	1,5/1,6	32	100	250BW	200BW	160HZ	128HZ	110HZ	100HZ		80HZ		64HZ		
250	2,0	25,4/32/40	90	250BW	200BW	160HZ	128HZ	110HZ	100HZ		80HZ		64HZ		
250	2,5	25,4/32/40	90	250BW	200BW	160HZ	128HZ	110HZ	100HZ		80HZ		64HZ		
250	3,0	32	90	250BW	200BW	160HZ	128HZ	110HZ	100HZ		80HZ		64HZ		
275	1,6	32	100	280BW	220BW	180HZ	140HZ	120HZ	110HZ		90HZ				
275	2,0	32/40	90	280BW	220BW	180HZ	140HZ	120HZ	110HZ		90HZ				
275	2,5	25,4/32/40	90	280BW	220BW	180HZ	140HZ	120HZ	110HZ		90HZ				
275	3,0	32/40	90	280BW	220BW	180HZ	140HZ	120HZ	110HZ		90HZ				
300	1,6	32/40	100	300BW	220BW	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ		94HZ				
300	2,0	32/40	100	300BW	220BW	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ		94HZ				
300	2,5	32/38/40	90	300BW	220BW	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ		94HZ				
300	3,0	32/40	90	300BW	220BW	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ		94HZ				
315	2,0	32/40	100	300BW	240BW	200HZ	160HZ	140HZ	120HZ		100HZ		80HZ	70HZ	
315	2,5	32/40	100	300BW	240BW	200HZ	160HZ	140HZ	120HZ		100HZ		80HZ	70HZ	
315	3,0	32/40	100	300BW	240BW	200HZ	160HZ	140HZ	120HZ		100HZ		80HZ	70HZ	
315	3,5	32/40	100	300BW	240BW	200HZ	160HZ	140HZ	120HZ		100HZ		80HZ	70HZ	
325	2,0	32/40	100	320BW	250BW	200HZ	170HZ		128HZ						
325	2,5	32/40	100	320BW	250BW	200HZ	170HZ		128HZ						
325	3,0	40	100	320BW	250BW	200HZ	170HZ		128HZ						
350	2,0	32/40/50	120	350BW	280BW	220HZ	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ		90HZ	80HZ	
350	2,5	32/40/50	120	350BW	280BW	220HZ	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ		90HZ	80HZ	
350	3,0	32/40/50	120	350BW	280BW	220HZ	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ		90HZ	80HZ	
350	3,5	32/40/50	120	350BW	280BW	220HZ	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ		90HZ	80HZ	
370	2,5	40/50	120		280BW	220HZ	190HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ		100HZ	80HZ	70HZ
370	3,0	32/40/50	120		280BW	220HZ	190HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ		100HZ	80HZ	70HZ
370	3,5	40	120		280BW	220HZ	190HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ		100HZ	80HZ	70HZ
400	2,5	40/50	120		310BW	250HZ	200HZ		160HZ		120HZ	110HZ	100HZ		80HZ
400	3,0	40/50	120		310BW	250HZ	200HZ		160HZ		120HZ	110HZ	100HZ		80HZ
400	3,5	40/50	120		310BW	250HZ	200HZ		160HZ		120HZ	110HZ	100HZ		80HZ
400	4,0	50	120		310BW	250HZ	200HZ		160HZ		120HZ	110HZ	100HZ		80HZ
425	2,5	40/50	120		320BW	260HZ	220HZ		160HZ		130HZ		110HZ		80HZ
425	3,0	40/50	120		320BW	260HZ	220HZ		160HZ		130HZ		110HZ		80HZ
425	3,5	50	120		320BW	260HZ	220HZ		160HZ		130HZ		110HZ		80HZ
425	4,0	50	120		320BW	260HZ	220HZ		160HZ		130HZ		110HZ		80HZ
450	3,0	40/50	130		350BW		230HZ		180HZ		140HZ		120HZ		90HZ
450	3,5	40/50	130		350BW		230HZ		180HZ		140HZ		120HZ		90HZ
450	4,0	40/50	130		350BW		230HZ		180HZ		140HZ		120HZ		90HZ

ADLER HSS-TIALN -TIN DAİRE TESTERELER

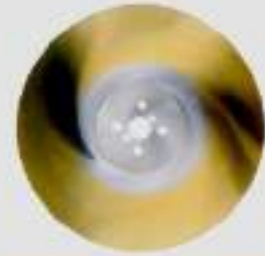


ÖZEL OKSİDASYON- HSS

Yüzeyde aşınmaya karşı direnci arttıran ve genel ömrü uzatan bir demir oksit tabakası üretir. Genel kesim için uygundur.

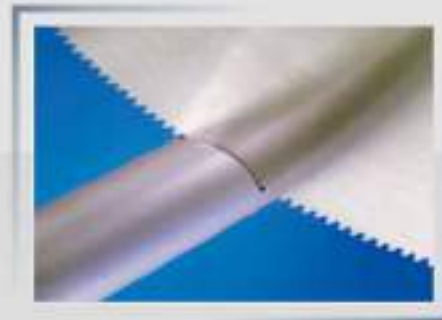
TİTANYUM NİTRİT KAPLAMA - TIN

Testere bıçaklarının aşınmadan korunması için mükemmel bir pvd kaplamalı ve hem aşındırıcı hem de aşınmaya karşı direnç gerektiren demir malzemeler için uygundur.



TİTANYUM ALÜMİNYUM NİTRİT KAPLAMA - TIALN

Aşınmaya karşı koruyucu pvd kaplamadır. 500 N/mm üzerindeki yüksek gerilimli ve paslanmaz çelik için önerilir. Kurukesim çalışmalarında olumlu sonuç verir.



HSS-DM05

Yüksek hız çelik mobilden-M2

500 N/mm ve 800 N/mm arası sertliğe sahip alaşımları kesmeye uygundur. Manual yarı otomatik ve tam otomatik makinelerde kullanılır.

HSS-C05 %

Yüksek hız çelik kobalt - M35

800 N/mm üzeri sertliğe sahip alaşımları kesmeye uygundur. Yan otomatik ve tam otomatik makinelerde kullanılır

ADLER KARBÜR DAİRE TESTERELER

DEMİR KESİM İÇİN TUBE TOP - PVD KAPLAMALI SERT ÇELİK BORU PROFİL KESİMİ İÇİN YÜKSEK PERFORMANS TCT DAİRE TESTERELER

**Özellikler:**

- 1800N/mm'ye kadar çekme mukavemeti
- 350 m/dak.yüksek kesim hızı
- Düşük kesim maliyeti

Uygulama:

- Karbon çeliği,alaşimli çelik, dökme demir borula
- Otomotiv çelik borulu ürünler
- Kaynaklı borular

OD	Kerf	T	Borehole	Pinholes	Z(Tooth)	Cutting Machine
285	2	1,75/1,70	32	4*11*63	120	Soco
350	2,6	2,25/2,20	32	4*11*63+4*9*50	120	BLM/ADIGE
350	2,7	2,50/2,45	50	4*15*80	120	Rattunde
350	2,7	2,50/2,45	50	4*15*80	140	Rattunde
370	2,7	2,50/2,45	50	4*15*80	116	Rattunde
360	2,6	2,25	50	4*16*80	100	Kaltenbach,FONGHO
370	2,6	2,25	50	4*16*80	100	Nishijima, Everising
400	3,2	2,68	50	4*14*120+2*12,5*120	120/130	Nishijima, Everising
460	3,2	2,7	50	4*13*90	120	Nishijima, Everising

ADLER KARBÜR DAİRE TESTERELER

DEMİR DİŞİ KESİM SUS TOP - PVD KAPLAMALI PASLANMAZ ÇELİK KESİMİ İÇİN YÜKSEK PERFORMANS T.C.T DAİRE TESTERELER



Özellikler:

- 1000N/mm ye kadar çekme mukavemeti
- 70-100 m/dak. Önerilen kesim hızı
- 0.03 mm den başlayan önerilen ilerleme oranı
- Düşük kesim maliyeti

Uygulama:

- Paslanmaz katı malzeme kesimi
- Paslanmaz boru profil kesimi

OD	Kerf	T	Borehole	Pinholes	Z(Tooth)	Cutting Machine
285	2,6	1,75/1,70	32/40	4*11*63/4*12*80	60	Arnada
285	2,6	1,75/1,70	32/40	4*11*63/4*12*80	72	Evansing
285	2,6	1,75/1,70	32/40	4*11*63/4*12*80	80	Nishijima
360	2,6/2,7	2,25	40	4*11*90/4*16*80	60	Soco
360	2,6/2,7	2,25	40	4*11*90/4*16*80	80	Behringer Eisele
460	2,9	2,4	40/50	4*16*80/4*13*90	60	
460	2,9	2,4	40/50	4*16*80/4*13*90	80	

FLYING TOP PVD KAPLAMALI BORU PROFİL KEİSMİ İÇİN YÜKSEK PERFORMANS T.C.T DAİRE TESTERELER



Uygulama:

- Küçük Çaplı Boru Profil Kesimi
(Yuvarlak, Kare, Dikdörtgen)
- 950n/mm'ye Kadar Çekme Mukavemeti
- 400 M/dak. Kesim Hızı
- 0.10mmv/t İlerleme Hızı

OD	Kerf	T	Borehole	Pinholes	Z(Tooth)	Cutting Machine
400	3,2/4,0	2,7/3,1	45	4*17*120	120/130	MTM
450	3,2/4,0	2,7/3,1	80	4*17*160	120/130	Otto Mill
500	3,5	2,7	56	4*15*80	140/160	Nakata
500	4,0	3,1	80	4*16*115	140/150	Olimpia

ADLER KARBÜR DAİRE TESTERELER

DEMİR KESİM İÇİN SOLİD TOP - PVD KAPLAMASIZ KAPLAMALI DOLU MALZEMELER İÇİN YÜKSEK PERFORMANS SERMET DAİRE TESTERELER



Özellikler:

- 900N/mm'ye kadar çekme mukavemeti
- Yüksek kesim ve ilerleme hızı
- Düşük kesim maliyeti

Uygulama:

- Karbon çeliği dolu malzeme,
- Alaşımli çelik dolu malzeme
- Dövme işlemi için çelik kütük kesimi

OD	Kerf	T	Borehole	Pinholes	Z(Tooth)	Cutting Machine
250	2,0	1,75/1,70	32	4*11*63	80	Everising,Bewo
250	2,0	1,70	40	2*9*55	60	Everising,Bewo
250	2,0	1,70	40	2*9*55	80	Hydromat
285	2,0	1,75/1,70	32/40	4*11*63 + 4*12*80	60	Hydromat
285	2,0	1,75/1,70	32/40	4*11*63 + 4*12*80	72	Amada
285	2,0	1,75/1,70	32/40	4*11*63 + 4*12*80	80	Everising
360	2,6/2,7	2,25	40	4*11*90 + 4*16*80	60	Nishijima
360	2,6/2,7	2,25	40	4*11*90 + 4*16*80	80	Soco
460	2,6/2,7	2,25	50	4*16*80 + 4*13*90	40	Kasto
460	2,6/2,7	2,25	50	4*16*80 + 4*13*90	60	Mega
460	2,6/2,7	2,25	50	4*16*80 + 4*13*90	80	Mega

ORBİTAL TOP PVD KAPLAMALI BORU PROFİL KEİSMİ İÇİN YÜKSEK PERFORMANS T.C.T DAİRE TESTERELER



Uygulama:

- Geniş kesim boru profil
- Yüksek mukavemetli boru
(API 5L, X80, 100 ksi)
- 400 m/dak. Kesim hızı
- 0.25mm/T ilerleme hızı

OD	Kerf	T	Borehole	Pinholes	Z(Tooth)	Cutting Machine
250	3,2/4,0	2,7/3,1	45	4*17*120	46/60	MTM
300	3,2/4,0	2,7/3,1	80	4*17*160	60/72/80	Otto Mill
350	3,7	3,5	50	4*15*80	72	Linsinger
350	3,5	2,7	100	4*12*160	52/64	Naketa
355	3,2	2,7	45	4*17*120	64/72	SMS
380	3,7	2,5	115	2*20,5*200	40/48/66	Olimpia

GIDA, SÜNGER, PLASTİK VE KUMAŞ TESTERELERİ

Et, Balık ve Kemik Kesen Testereler

19°0,56 3 TPI	E-3183537
19°0,56 CT	E-3193517
16°0,46 6 TPI	E-3182361
16°0,56 CT	E-3172511
16°0,56 6 TPI	E-3162561
16°0,41 4 TPI	E-3152241
16°0,51 4 TPI	E-3142241
16°0,56 4 TPI	E-3132541
16°0,64 4 TPI	E-3122641

Ekmek Kesen Testereler

10°0,45	W-1204
12°0,45	W-1205
15°0,45	W-1206
20°0,45	W-1207
25°0,45	W-1208

Plastik Kesen Testereler

10°0,45	W-1214
12°0,45	W-1215
15°0,45	W-1216
20°0,45	W-1217
25°0,45	W-1218

Kağıt ve Kumaş Kesen Testereler

10°0,45	W-1219
12°0,45	W-1220
15°0,45	W-1221
20°0,45	W-1222
25°0,45	W-1223
30°0,45	W-1224

Sünger Kesen Testereler

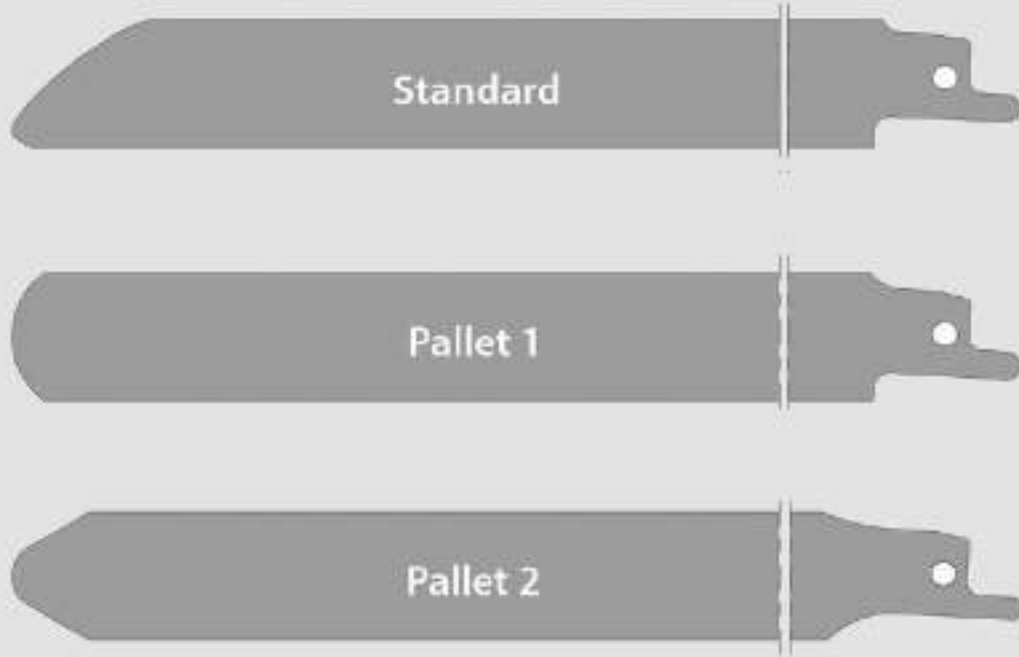
10°0,45	W-1209
12°0,45	W-1210
15°0,45	W-1211
20°0,45	W-1212
25°0,45	W-1213

PALET KESEN TESTERELER

- Esnek palet tamiri
- Yuvarlak, üçgen veya ters olarak özel uçlara sahiptir.
- Özel olarak geliştirilmiş diş şekilleri
- Palet onarımları için esnek bıçak yapısı
- Sıkışmayı önleyen özel uçlara sahiptir.

HSS Bi-metal özel çelikten yapılmış testere bıçağı
HSS Bi-metal çelikten yapılmış yüksek kaliteli bıçaklar
Bi-metal Normal, Bi-metal Esnek

TÜRÜ	UZUNLUK		KALINLIK		DİŞ SAYISI		
	mm	inch	mm	inch			
HSBS-P200	200	8"	0,9	0,35"	8-12	10-10	10-14
HSBS-P225	225	9"	0,9	0,35"	8-12	10-10	10-14
HSBS-P250	250	10"	0,9	0,35"	8-12	10-10	10-14

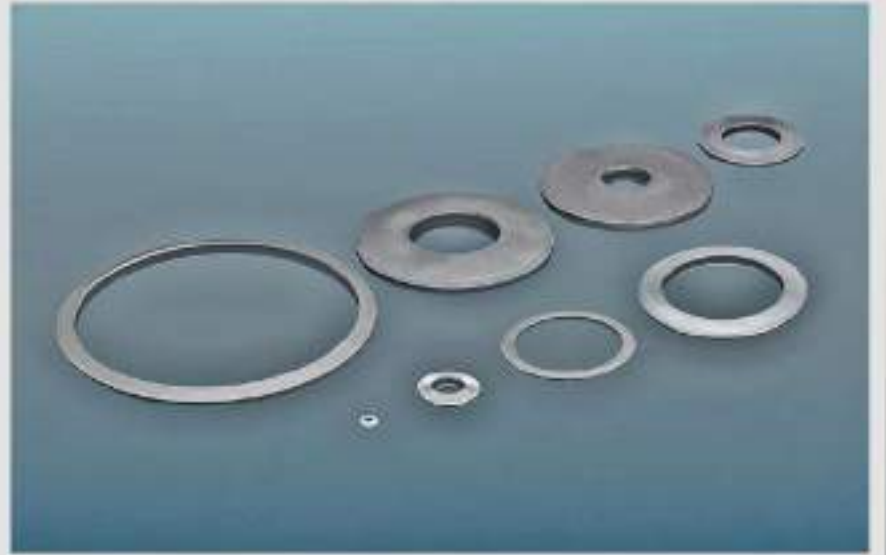


GERGİNLİK ÖLÇÜM CİHAZI



Kesim hassasiyeti ve uzun bir testere ömrü sağlayabilmek için şerit gerginliğini uygun düzeyde sağlamak gereklidir. ADLER şerit gerginlik ölçüm cihazını kullanarak, makine tarafından testere şeridine uygulanan gerginlik ölçülebilir ve uygun seviyeye getirme için ayar yapabilirsiniz. ADLER şerit testereler için 250-300 N/mm gerginlik tavsiye edilir.

MUBEA TABAK YAYLARI



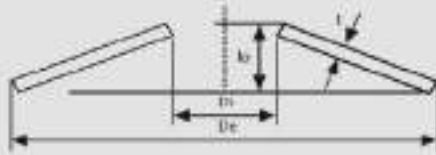
Tabak Yayları DIN 2093 ve MUBEA üretim standartlarına göre üretilmiştir.
Firmamız, MUBEA Marka Alman Malı Tabak Yaylarının Türkiye Yetkili Satıcısıdır.

MUBEA DİSK YAYLARI ÜRETİMİ

- Mubea yüksek standart yay teknolojisi için uluslararası bir terimdir. Disk yaylarımız en yüksek dünya kalite standartlarına uygundur.
- Ürünlerimiz; modern kalite kontrol ve onlarca yıllık deneyimi, yoğun bilgi ve teknolojiye gelen güç ile birleştirilerek Almanya'da üretilmektedir. Mubea, 40 yılı aşkın bir süredir kaliteli disk yayları üretimi konusunda uzmanlaşmıştır. Disk yayları, çok yönlülüğü sayesinde, deniz seviyesinin 3000 m. altındaki emniyet vana sistemlerinden, uzayda bulunan uydulara kadar büyük bir çeşitlilik gösteren endüstriyel uygulamalarda kullanılır.
- Ayrıca, Mubea, karmaşık, hassas, baskılı parçalarla ilgili ürünlerin üretiminde de öne çıkmaktadır.
- Stoklarımızda bulunmakta olan disk yayları, kendi iç standartlarımızla birlikte DIN 2093 normuna da uygundur. Mubea, dahili ve harici oluklu disk yayları ve dalga yaylarının yanı sıra 800 mm dış çapa sahip disk yaylarını da üretmektedir. Sac bükme silindiri sayesinde, ham malzemenin işlenmesi fabrikamız bünyesinde yapılır. Ayrıca, tüm kalıplar, yerinde tasarlanıp üretilir ve muhafaza edilir. Mubea, 51 CrV 4 (SAE 6150)'e ek olarak özel uygulamalar için anti-manyetik, korozyona ve ısıya dayanıklı malzemelerin çeşitlerini devamlı stokta tutar. Bu da Mubea'ya üretim sürecinde müşteri ihtiyaçlarını hızla cevaplayabilmek için esneklik verir.
- Yüzeyle soğuk şekil verme, uzun ömür gerektiren dinamik yay yükleme uygulamalarında standart bir süreç olarak özellikle avantajlıdır.
- Ayrıca, son derece donanımlı laboratuvarları, müşterilerinin test ihtiyaçlarını karşılamak için uygundur.
- Yüksek kalifiye mühendis kadromuzla her türlü yay problemine gelişen teknoloji yardımıyla yenilikçi ve yaratıcı bireysel çözümler bulmayı hedefliyoruz. Ayrıca sizinle işbirliği yapmayı arzuluyoruz.
- Kalite paha biçilemez
- Mubea; işçileri, süreçleri, servisleri ve satıcıları için yüksek standartlar sunar. Bundan dolayı Mubea aşağıdaki sertifikaları almıştır:
- DIN EN ISO 9001, QS-9000, VDA 6.1, AVSQ 94 ve ISO/TS 16949 ve ISO 140001. Bu standartlara uygunluğumuz kayıtlı denetçilerimiz tarafından yıllık olarak denetlenir.

BİLYA RULMAN YAYLARI

KOD	De	Di	t	lo	KOD	De	Di	t	lo	KOD	De	Di	t	lo
200 001	9.8	6.2	0.2	0.4	200 020	61.5	49.5	0.7	1.8	200 039	129	85.5	1.25	3.2
200 002	12.8	7.2	0.25	0.5	200 021	67.5	50.5	0.7	1.7	200 040	129	95.5	1.25	3.2
200 003	15.8	8.2	0.25	0.55	200 022	71.5	43.5	0.7	2.1	200 041	139	90.5	1.25	3.25
200 004	18.8	9.2	0.3	0.65	200 023	71.5	50.5	0.7	2.1	200 042	139	101	1.25	3.25
200 005	18.8	10.2	0.35	0.7	200 024	74.5	53.5	0.8	1.9	200 043	149	95.5	1.5	3.2
200 006	21.8	12.3	0.35	0.75	200 025	79.5	60.5	0.8	2.3	200 044	149	106	1.5	3.2
200 007	23.7	14.3	0.4	0.9	200 026	79.5	53.5	0.8	2.3	200 045	159	101	1.5	3.5
200 008	25.7	14.3	0.4	0.9	200 027	84.5	60.5	0.9	2.5	200 046	159	111	1.5	3.5
200 009	27.7	17.3	0.4	1.0	200 028	89.5	60.5	0.9	2.5	200 047	169	111	1.5	3.8
200 010	29.7	17.4	0.4	1.1	200 029	89.5	65.5	0.9	2.5	200 048	169	121	1.5	3.8
200 011	31.7	20.4	0.4	1.1	200 030	94.5	75.5	1.0	2.2	200 049	179	121	2.0	4.2
200 012	34.6	20.4	0.4	1.1	200 031	99	65.5	1.0	2.6	200 050	179	126	2.0	4.2
200 013	34.6	22.4	0.5	1.2	200 032	99	70.5	1.0	2.6	200 051	189	121	2.0	4.3
200 014	36.6	20.4	0.5	1.3	200 033	109	79.5	1.25	2.7	200 052	189	131	2.0	4.3
200 015	39.6	25.5	0.5	1.3	200 034	109	75.5	1.25	2.7	200 053	198	131	2.0	4.5
200 016	41.6	25.5	0.5	1.4	200 035	114	90.5	1.25	2.45	200 054	198	141	2.0	4.5
200 017	46.5	30.5	0.6	1.5	200 036	119	75.5	1.25	2.8	200 055	213	151	2.25	4.5
200 018	51.5	35.5	0.6	1.5	200 037	119	85.5	1.25	2.8					
200 019	54.5	40.5	0.6	1.5	200 038	124	90.5	1.25	3.0					



KOD	De	Dl	t	lo
17 0001	8,00	3,20	0,30	0,55
17 0002	8,00	3,20	0,40	0,60
17 0003	8,00	3,20	0,50	0,70
17 0004	8,00	4,20	0,20	0,45
17 0005	8,00	4,20	0,30	0,55
17 0006	8,00	4,20	0,40	0,60
17 0007	10,00	3,20	0,30	0,65
17 0008	10,00	3,20	0,40	0,70
17 0009	10,00	3,20	0,50	0,85
17 0010	10,00	4,20	0,40	0,70
17 0011	10,00	4,20	0,50	0,75
17 0012	10,00	4,20	0,60	0,85
17 0013	10,00	5,20	0,25	0,55
17 0014	10,00	5,20	0,40	0,70
17 0015	10,00	5,20	0,50	0,75
17 0016	12,00	4,20	0,40	0,80
17 0017	12,00	4,20	0,50	0,90
17 0018	12,00	4,20	0,60	1,00
17 0019	12,00	5,20	0,50	0,90
17 0020	12,00	5,20	0,60	0,95
17 0021	12,00	6,20	0,50	0,85
17 0022	12,00	6,20	0,60	0,95
17 0023	12,50	6,20	0,35	0,80
17 0024	12,50	6,20	0,50	0,85
17 0025	12,50	6,20	0,70	1,00
17 0026	14,00	7,20	0,35	0,80
17 0027	14,00	7,20	0,50	0,90
17 0028	14,00	7,20	0,80	1,10
17 0029	15,00	5,20	0,40	0,95
17 0030	15,00	5,20	0,50	1,00
17 0031	15,00	5,20	0,60	1,05
17 0032	15,00	5,20	0,70	1,25
17 0033	15,00	6,20	0,50	1,00
17 0034	15,00	6,20	0,60	1,05
17 0035	15,00	6,20	0,70	1,10
17 0036	15,00	8,20	0,70	1,10
17 0037	15,00	8,20	0,80	1,20
17 0038	16,00	8,20	0,40	0,90
17 0039	16,00	8,20	0,60	1,05
17 0040	16,00	8,20	0,90	1,25
17 0041	18,00	6,20	0,40	1,00
17 0042	18,00	6,20	0,50	1,10
17 0043	18,00	6,20	0,60	1,20
17 0044	18,00	6,20	0,70	1,40
17 0045	18,00	6,20	0,80	1,50
17 0046	18,00	8,20	0,70	1,25
17 0047	18,00	8,20	0,80	1,30
17 0048	18,00	8,20	1,00	1,50
17 0049	18,00	9,20	0,45	1,05
17 0050	18,00	9,20	0,70	1,20
17 0051	18,00	9,20	1,00	1,40
17 0052	20,00	8,20	0,50	1,15
17 0053	20,00	8,20	0,60	1,30
17 0054	20,00	8,20	0,70	1,35
17 0055	20,00	8,20	0,80	1,40
17 0056	20,00	8,20	0,90	1,50
17 0057	20,00	8,20	1,00	1,60
17 0058	20,00	10,20	0,40	0,90

KOD	De	Dl	t	lo
17 0059	20,00	10,20	0,50	1,15
17 0060	20,00	10,20	0,80	1,35
17 0061	20,00	10,20	0,90	1,45
17 0062	20,00	10,20	1,00	1,55
17 0063	20,00	10,20	1,10	1,55
17 0064	22,50	11,20	0,60	1,40
17 0065	22,50	11,20	0,80	1,45
18 0001	22,50	11,20	1,25	1,75
17 0066	23,00	8,20	0,70	1,50
17 0067	23,00	8,20	0,80	1,55
17 0068	23,00	8,20	0,90	1,70
17 0069	23,00	10,20	0,90	1,65
17 0070	23,00	10,20	1,00	1,70
17 0071	23,00	12,20	1,00	1,60
18 0002	23,00	12,20	1,25	1,85
18 0003	23,00	12,20	1,50	2,10
17 0072	25,00	12,20	0,70	1,60
17 0073	25,00	12,20	0,90	1,60
18 0004	25,00	12,20	1,50	2,05
17 0074	28,00	10,20	0,80	1,75
17 0075	28,00	10,20	1,00	2,00
18 0005	28,00	10,20	1,25	2,25
18 0006	28,00	10,20	1,50	2,20
17 0076	28,00	12,20	1,00	1,95
18 0007	28,00	12,20	1,25	2,10
18 0008	28,00	12,20	1,50	2,25
17 0077	28,00	14,20	0,80	1,80
17 0078	28,00	14,20	1,00	1,80
18 0009	28,00	14,20	1,25	2,10
18 0010	28,00	14,20	1,50	2,15
17 0079	31,50	16,30	0,80	1,85
18 0011	31,50	16,30	1,25	2,15
18 0012	31,50	16,30	1,50	2,40
18 0013	31,50	16,30	1,75	2,45
18 0014	31,50	16,30	2,00	2,75
17 0080	34,00	12,30	1,00	2,20
18 0015	34,00	12,30	1,25	2,45
18 0016	34,00	12,30	1,50	2,70
18 0017	34,00	14,30	1,25	2,40
18 0018	34,00	14,30	1,50	2,55
18 0019	34,00	16,30	1,50	2,55
18 0020	34,00	16,30	2,00	2,85
17 0081	35,50	18,30	0,90	2,05
18 0021	35,50	18,30	1,25	2,25
18 0022	35,50	18,30	2,00	2,80
18 0023	40,00	14,30	1,25	2,65
18 0024	40,00	14,30	1,50	2,80
18 0025	40,00	14,30	1,75	3,05
18 0026	40,00	14,30	2,00	3,05
18 0027	40,00	16,30	1,50	2,80
18 0028	40,00	16,30	1,75	3,10
18 0029	40,00	16,30	2,00	3,10
18 0030	40,00	18,30	2,00	3,15
17 0082	40,00	20,40	1,00	2,30
18 0031	40,00	20,40	1,50	2,65
18 0032	40,00	20,40	2,00	3,10
18 0033	40,00	20,40	2,25	3,15
18 0034	40,00	20,40	2,50	3,45

KOD	De	Dl	t	lo
18 0035	45,00	22,40	1,25	2,85
18 0036	45,00	22,40	1,75	3,05
18 0037	45,00	22,40	2,50	3,50
18 0038	48,00	16,30	1,50	3,00
18 0039	50,00	18,40	1,25	2,85
18 0040	50,00	18,40	1,50	3,15
18 0041	50,00	18,40	2,00	3,65
18 0042	50,00	18,40	2,50	4,15
18 0043	50,00	18,40	3,00	4,20
18 0044	50,00	20,40	2,00	3,50
18 0045	50,00	20,40	2,50	3,85
18 0046	50,00	22,40	2,00	3,60
18 0047	50,00	22,40	2,50	3,90
18 0048	50,00	25,40	1,25	2,85
18 0049	50,00	25,40	1,50	3,10
18 0050	50,00	25,40	2,00	3,40
18 0051	50,00	25,40	2,25	3,75
18 0052	50,00	25,40	2,50	3,90
18 0053	50,00	25,40	3,00	4,10
18 0054	56,00	28,50	1,50	3,45
18 0055	56,00	28,50	2,00	3,60
18 0056	56,00	28,50	2,50	4,20
18 0057	56,00	28,50	3,00	4,30
18 0058	60,00	20,50	2,00	4,20
18 0059	60,00	20,50	2,50	4,70
18 0060	60,00	20,50	3,00	5,20
18 0061	60,00	20,50	2,50	4,40
18 0062	60,00	20,50	3,00	4,65
18 0063	60,00	30,50	2,50	4,50
18 0064	60,00	30,50	2,75	4,75
18 0065	60,00	30,50	3,00	4,70
18 0066	60,00	30,50	3,50	5,00
18 0067	63,00	31,00	1,80	4,15
18 0068	63,00	31,00	2,50	4,25
18 0069	63,00	31,00	3,00	4,70
18 0070	63,00	31,00	3,50	4,90
18 0071	70,00	24,50	3,00	5,30
18 0072	70,00	24,50	3,500	6,00
18 0073	70,00	25,50	2,00	4,50
18 0074	70,00	30,50	2,50	4,90
18 0075	70,00	30,50	3,00	5,10
18 0076	70,00	35,50	3,00	5,10
18 0077	70,00	35,50	3,50	5,30
18 0078	70,00	35,50	4,00	5,80
18 0079	70,00	35,50	4,00	5,80
18 0080	70,00	40,50	4,00	5,70
18 0081	70,00	40,50	4,00	5,70
18 0082	70,00	40,50	5,00	6,40
18 0083	70,00	40,50	5,00	6,40
18 0084	71,00	36,00	2,00	4,60
18 0085	71,00	36,00	2,50	4,50
18 0086	71,00	36,00	4,00	5,60
18 0087	71,00	36,00	4,00	5,60
18 0088	80,00	30,50	2,50	5,30
18 0089	80,00	31,00	3,00	5,50
18 0090	80,00	31,00	4,00	6,10
18 0091	80,00	31,00	4,00	6,10
18 0092	80,00	35,50	4,00	6,20



KOD	De	Di	t	lo
18 0093	80.00	35.50	4.00	6.20
18 0094	80.00	36.00	3.00	5.70
18 0095	80.00	41.00	2.25	5.20
18 0096	80.00	41.00	3.00	5.30
18 0097	80.00	41.00	4.00	6.20
18 0098	80.00	41.00	4.00	6.20
18 0099	80.00	41.00	5.00	6.70
18 0100	80.00	41.00	5.00	6.70
18 0101	90.00	46.00	3.50	5.70
18 0102	90.00	46.00	3.50	6.00
18 0103	90.00	46.00	5.00	7.00
18 0104	90.00	46.00	5.00	7.00
18 0105	100.00	41.00	4.00	7.20
18 0106	100.00	41.00	4.00	7.20
18 0107	100.00	41.00	5.00	7.75
18 0108	100.00	41.00	5.00	7.75
18 0109	100.00	51.00	2.70	6.20
18 0110	100.00	51.00	3.50	6.30
18 0111	100.00	51.00	4.00	7.00
18 0112	100.00	51.00	4.00	7.00
18 0113	100.00	51.00	5.00	7.80
18 0114	100.00	51.00	5.00	7.80
18 0115	100.00	51.00	6.00	8.20
18 0116	100.00	51.00	6.00	8.20
18 0001	100.00	57.00	7.00	9.20
18 0117	112.00	57.00	3.00	6.90
18 0118	112.00	57.00	4.00	7.20
18 0119	112.00	57.00	4.00	7.20
18 0120	112.00	57.00	6.00	8.50
18 0121	112.00	51.00	6.00	8.50
18 0122	125.00	51.00	4.00	8.50
18 0123	112.00	51.00	4.00	8.50
18 0124	112.00	51.00	5.00	8.90
18 0125	112.00	51.00	5.00	8.90
18 0126	112.00	61.00	6.00	9.40
18 0127	112.00	61.00	6.00	9.40
18 0128	112.00	61.00	5.00	9.00
18 0129	112.00	61.00	5.00	9.00
18 0130	112.00	61.00	6.00	9.60
18 0131	112.00	64.00	6.00	9.60
19 0002	112.00	64.00	8.00	10.90
18 0132	112.00	64.00	3.50	8.00
18 0133	112.00	64.00	5.00	8.50
18 0134	112.00	64.00	5.00	8.50
18 0135	112.00	64.00	6.00	9.60
18 0136	112.00	64.00	6.00	9.60
19 0003	112.00	71.00	7.00	10.00
19 0004	112.00	71.00	8.00	10.60
18 0137	112.00	71.00	6.00	9.30
18 0138	112.00	71.00	6.00	9.30
19 0005	112.00	72.00	8.00	10.90
19 0006	112.00	72.00	10.00	11.80
18 0139	140.00	72.00	3.80	8.70
18 0140	140.00	72.00	5.00	9.00
18 0141	140.00	72.00	5.00	9.00
19 0007	140.00	72.00	8.00	11.20
18 0142	150.00	61.00	5.00	10.30
18 0143	150.00	61.00	5.00	10.30

KOD	De	Di	t	lo
18 0144	150.00	61.00	6.300	10.80
18 0145	150.00	61.00	6.00	10.80
19 0008	150.00	61.00	7.00	11.80
18 0146	150.00	71.00	6.00	10.35
18 0147	150.00	71.00	6.00	10.85
19 0009	150.00	71.00	8.00	12.05
19 0010	150.00	81.00	8.00	12.00
19 0011	150.00	81.00	10.00	13.40
18 0148	160.00	82.00	4.30	9.90
18 0149	160.00	82.00	4.30	9.90
18 0150	160.00	82.00	6.00	10.50
18 0151	160.00	82.00	6.00	10.50
19 0012	160.00	82.00	10.00	13.50
19 0013	160.00	82.00	11.00	14.50
18 0152	180.00	92.00	4.80	11.00
18 0153	180.00	92.00	4.80	11.00
18 0154	180.00	92.00	6.00	11.00
18 0155	180.00	92.00	6.00	11.00
19 0014	180.00	92.00	10.00	14.00
19 0015	180.00	92.00	13.00	16.540
18 0173	200.00	82.00	5.00	10.50
18 0174	200.00	82.00	6.00	13.00
19 0016	200.00	82.00	8.00	14.20
19 0041	200.00	82.00	8.50	14.50
19 0017	200.00	82.00	1.00	15.50
19 0018	200.00	82.00	12.00	16.60
19 0042	200.00	82.00	13.00	16.50
19 0019	200.00	92.00	10.00	15.60
19 0020	200.00	92.00	12.00	16.80
19 0021	200.00	92.00	14.00	18.10
18 0156	200.00	102.00	5.50	12.50
18 0157	200.00	102.00	5.50	15.50
19 0022	200.00	102.00	8.00	13.60
19 0043	200.00	102.00	8.30	14.30
19 0044	200.00	102.00	9.00	14.60
19 0023	200.00	102.00	10.00	15.60
19 0045	200.00	102.00	11.00	15.00
19 0024	200.00	102.00	12.00	16.20
19 0025	200.00	102.00	14.00	18.20
18 0175	200.00	112.00	6.00	12.00
19 0026	200.00	112.00	12.00	16.20
19 0027	200.00	112.00	14.00	17.50
19 0046	200.00	112.00	15.00	18.00
19 0028	200.00	112.00	16.00	19.80
19 0029	225.00	112.00	6.50	13.60
19 0030	225.00	112.00	8.00	14.50
19 0047	225.00	112.00	9.00	15.50
19 0048	225.00	112.00	10.00	16.20
19 0049	225.00	112.00	10.80	16.50
19 0031	225.00	112.00	12.00	17.00
19 0032	225.00	112.00	16.00	20.50
19 0033	225.00	127.00	10.00	18.00
19 0034	225.00	127.00	12.00	19.00
19 0035	225.00	127.00	7.00	14.80
19 0050	225.00	127.00	7.50	16.50
19 0036	225.00	127.00	8.00	16.00
19 0051	225.00	127.00	9.00	16.60
19 0052	225.00	127.00	9.20	17.40

KOD	De	Di	t	lo
19 0037	250.00	127.00	10.00	17.00
19 0053	250.00	127.00	10.50	18.00
19 0054	250.00	127.00	11.00	18.80
19 0038	250.00	127.00	12.00	19.30
19 0055	250.00	127.00	13.00	19.60
19 0056	250.00	127.00	13.50	19.60
19 0039	250.00	127.00	14.00	19.60
19 0057	250.00	127.00	14.50	20.00
19 0058	250.00	127.00	15.00	21.00
19 0040	250.00	127.00	16.00	21.80
19 0059	250.00	127.00	16.80	22.00
19 0060	250.00	127.00	17.50	22.00
19 0061	250.00	127.00	18.50	23.00
19 0062	270.00	127.00	10.65	18.00
19 0063	270.00	142.00	22.00	26.90
19 0064	280.00	127.00	12.00	21.40
19 0065	280.00	127.00	19.00	25.00
19 0066	280.00	142.00	12.00	21.00
19 0067	280.00	142.00	15.00	21.40
19 0068	280.00	142.00	16.60	23.25
19 0069	280.00	142.00	17.45	23.90
19 0070	280.00	142.00	18.00	24.00
19 0071	280.00	142.00	19.90	24.40
19 0072	280.00	142.00	20.30	25.40
19 0073	280.00	142.00	22.00	26.35
19 0074	280.00	152.00	12.80	19.80
19 0075	280.00	152.00	15.00	21.40
19 0076	280.00	152.00	18.50	23.60
19 0077	300.00	127.00	12.00	21.00
19 0078	300.00	127.00	13.00	20.50
19 0079	300.00	127.00	14.00	21.00
19 0080	300.00	127.00	15.30	22.80
19 0081	300.00	127.00	16.00	24.30
19 0082	300.00	127.00	17.00	23.80
19 0083	300.00	127.00	17.40	22.65
19 0084	300.00	152.00	8.502	16.80
19 0085	300.00	152.00	10.00	20.00
19 0086	300.00	152.00	12.00	21.00
19 0087	300.00	152.00	13.00	22.00
19 0088	300.00	152.00	14.00	22.00
19 0089	300.00	152.00	14.50	22.00
19 0090	300.00	152.00	15.00	23.00
19 0091	300.00	152.00	15.50	23.50
19 0092	300.00	152.00	16.10	23.70
19 0093	300.00	152.00	16.50	23.00
19 0094	300.00	152.00	17.00	24.40
19 0095	300.00	152.00	18.00	25.00
19 0096	300.00	152.00	18.50	25.00
19 0097	300.00	152.00	19.50	26.20
19 0098	300.00	152.00	20.00	25.50
19 0099	300.00	152.00	20.50	26.50
19 0100	300.00	182.00	12.00	18.00
19 0101	320.00	172.00	8.10	16.30
19 0102	320.00	172.00	9.00	19.00
19 0103	320.00	172.00	13.00	20.00
19 0104	320.00	172.00	15.00	21.00
19 0105	340.00	172.00	9.20	19.40
19 0106	340.00	172.00	9.50	20.80

ADLER[®]

METAL İŞLEME SAN. VE TİC. A.Ş.

Erbiller San. Sit. B Blok No:3 Turgutlu/Manisa

Tel: +90.236 313 4545 | www.adlermetal.com

Fax: +90.236 314 5565 | info@adlermetal.com

